

✓ چک لیست کامل مراقبت و نگهداری از دستگاه تزریق پلاستیک

● نگهداری روزانه

- ☐ تمیز کردن دستگاه پس از هر بار تولید با محلول شوینده ملایم
 - ☐ پاک سازی دقیق قالب و نازل از آلودگی و ذرات
 - ☐ بررسی روزانه ریل ها و بلبرینگ ها
 - ☐ روان کاری قطعات متحرک با مواد مناسب
 - ☐ شناسایی مشکلات احتمالی از طریق بررسی های بصری
 - ☐ مطالعه مقاله: «چه زمانی باید دستگاه تزریق پلاستیک را روغن کاری کنیم؟» برای تعیین زمان مناسب روان کاری
-

● نگهداری هفتگی

- ☐ بررسی نازل ها، ماریچ ها و گیره های قالب از نظر استهلاک
 - ☐ تعویض قطعات فرسوده در صورت نیاز
 - ☐ استفاده از چک لیست کامل برای کنترل قطعات
 - ☐ کالیبره کردن تنظیمات: دما، فشار و زمان چرخه تولید
 - ☐ ثبت تغییرات تنظیمات برای پیگیری عملکرد در طول زمان
-

● نگهداری ماهانه

- ☐ تهیه محلول آب گرم و شوینده ملایم
- ☐ پاک سازی قالب با برس یا پارچه نرم
- ☐ شست و شوی قالب با آب تمیز برای حذف بقایای شوینده
- ☐ بررسی سطوح قالب از نظر ترک، فرسایش یا آسیب

- ☐ مشورت با کارشناس متخصص در صورت مشاهده آسیب
 - ☐ سپردن تعمیر دستگاه به کارشناسان مجرب مانند تیم فاران ماشین
 - ☐ بررسی سطح روغن هیدرولیک دستگاه
 - ☐ تنظیم سطح روغن برای جلوگیری از خرابی سیستم هیدرولیک
 - ☐ مطالعه راهنمای اصول مراقبت از سیستم هیدرولیک دستگاه تزریق
-

● نگهداری سالانه

- ☐ خاموش کردن و جداسازی دستگاه از برق
 - ☐ شناسایی قطعات قابل باز شدن با مراجعه به دفترچه راهنما
 - ☐ باز کردن قطعات طبق دستورالعمل سازنده
 - ☐ تمیز کردن قطعات با شوینده ملایم
 - ☐ شست و شو و خشک کردن کامل قطعات
 - ☐ مونتاژ مجدد صحیح قطعات پس از تمیزکاری
 - ☐ بررسی کامل بلبرینگ‌ها، تسمه‌ها و سایر قطعات متحرک
 - ☐ روان کاری کلیه اجزای متحرک
 - ☐ تعویض قطعات آسیب‌دیده مانند آب‌بندها
 - ☐ بررسی و کالیبره کردن سنسورها، کنترلرها و سیستم‌های ایمنی
 - ☐ تمیز و تعویض کردن فیلترهای هوا و آب
 - ☐ مستندسازی و بایگانی تمامی اقدامات انجام‌شده
-

🔧 یادآوری: نگهداری پیشگیرانه منظم، نه تنها عمر دستگاه را افزایش می‌دهد، بلکه از توقف‌های ناگهانی تولید جلوگیری کرده و کیفیت نهایی محصولات را تضمین می‌کند.