



www.faranmachine.com



info@faranmachine.com



faranmachine

مهام آرين ماشين

نماینده انحصاری شرکت ایرفا در ایران

AIRFA PLASTIC
MACHINERY
艾尔法

AIRFA
AF Series



عرضه کننده ماشین آلات و تجهیزات صنایع پلاستیک



تهران، خاوران، میدان بسیج، مقابل
شهرداری ۱۵، ساختمان پگاه، واحد ۹



۰۲۱ - ۳۴۷۵۳
۰۲۱۳۳۸۴۳۰۱۰
۰۲۱۳۳۸۲۷۰۰۷



+۹۸۹۱۲۸۸۸۰۸۴۵

مهام آرين ماشين

نماينده انحصاری شرکت ایرفا در ایران



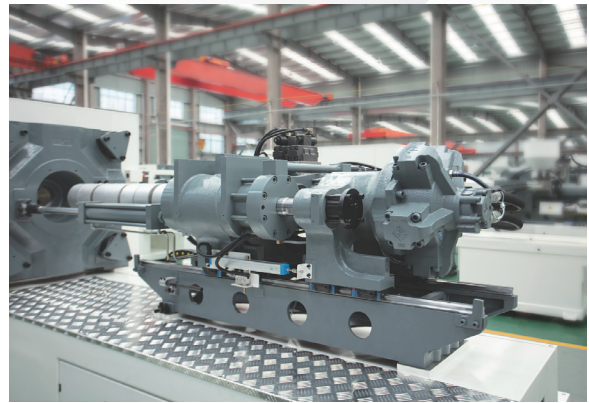
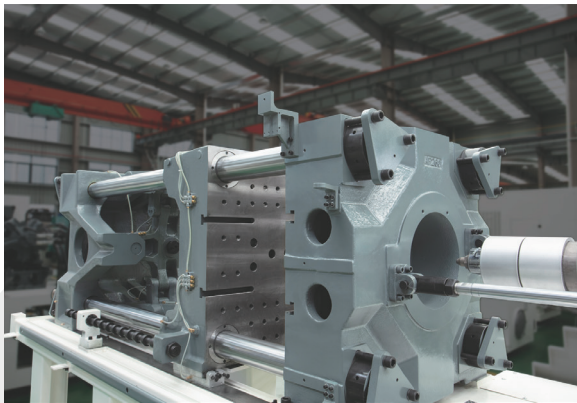
شرکت مهام آرين ماشين با نام تجاری FARAN از سال 2010 نماينده انحصاری شرکت Ningbo alfa machinery چين سازنده ماشين های تزریق برند AIRFA می باشد.

ماشين های تزریق AIRFA برای اولین بار با سری AF سال 2010 در ایران عرضه گردید. سری ماشين های تزریق AF با توجه به کیفیت بالا، استهلاک پایین و مشخصات فنی چشمگیر نظیر حجم و فشار تزریق بالا، فضای بزرگ قالب گیر و بهره مندی از لینیر با استقبال خوبی در بازار جهانی و ایران روبه رو شد.

در سال 2023 نسل دوم سری AF توسط AIRFA معرفی شد. همزمان با بازار جهانی در ایران نیز توسط FARAN در دسترس مشتریان قرارگرفت.

از تغییرات AF(II) نسبت به نسل گذشته خود می توان به باز طراحی کاورهای دستگاه برای سهولت استفاده از ربات، افزایش سایز نمایشگر از 8 به 12 اینچ، افزایش توان الکتروموتور و افزایش ظرفیت پمپ اشاره کرد.

همچنین ماشين های تزریق AF(II) از شیرآلات YUKEN، کنترلر، درایور سرو و موتور سروو TECHMATION بهره می برند.



A F II

AIRFA
AF II Series



C	B	A	واحد تزریق
220	178	141	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
202	164	129	وزن تزریق (گرم)
40	36	32	قطر پیچ (میلی متر)
159	196	249	فشار تزریق (مگا پاسکال)
106	98	78	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19	21	23.6	نسبت طول به قطر
	175		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~250		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره
نیروی قفل گیره (تن)
100
کورس بازشو گیره (میلی متر)
350
ابعاد صفحه (میلی متر)
550×550
فاصله بین میلها (میلی متر)
375×375
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
750
ضخامت قالب (میلی متر)
150~400
کورس پران (میلی متر)
110
نیروی پران (تن)
3.1
تعداد بین های پران
5

واحد هیدرولیک
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
16
قدرت درایور سروو (کیلو وات)
15
قدرت هیترها (کیلووات)
8.1
تعداد کنترل های حرارتی
4

اطلاع کلی دستگاه
ظرفیت تانک روغن (لیتر)
160
ابعاد ماشین (متر)
4.6 × 1.2 × 1.8
وزن ماشین (تن)
3.7



C	B	A	واحد تزریق
318	251	203	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
289	228	185	وزن تزریق (گرم)
45	40	36	قطر پیچ (میلی متر)
159	201	248	فشار تزریق (مگا پاسکال)
152	120	97	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19	21	23.3	نسبت طول به قطر
	200		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~240		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	130
کورس بازشو گیره (میلی متر)	370
ابعاد صفحه (میلی متر)	610×610
فاصله بین میلهها (میلی متر)	425×425
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	820
ضخامت قالب (میلی متر)	150~450
کورس پران (میلی متر)	130
نیروی پران (تن)	3.8
تعداد پین های پران	5

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	21
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	18.5
قدرت هیترها (کیلووات)	10
تعداد کنترل های حرارتی	4

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	180
ابعاد ماشین (متر)	5.1 × 1.25 × 1.95
وزن ماشین (تن)	4.2



C	B	A	واحد تزریق
452	366	289	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
410	332	262	وزن تزریق (گرم)
50	45	40	قطر پیچ (میلی متر)
152	188	238	فشار تزریق (مگا پاسکال)
200	162	128	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20	22	24.5	نسبت طول به قطر
	230		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~230		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
170	نیروی قفل گیره (تن)
450	کورس بازشو گیره (میلی متر)
690×690	ابعاد صفحه (میلی متر)
475×475	فاصله بین میلهها (میلی متر)
990	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
150~540	ضخامت قالب (میلی متر)
150	کورس پران (میلی متر)
4.5	نیروی پران (تن)
5	تعداد بین های پران

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
25	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
22	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
12.4	قدرت هیترها (کیلووات)
4	تعداد کنترل های حرارتی

	اطلاع کلی دستگاه
200	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
5.4 × 1.37 × 2	ابعاد ماشین (متر)
5.5	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
618	511	414	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
516	470	380	وزن تزریق (گرم)
55	50	45	قطر پیچ (میلی متر)
140	170	210	فشار تزریق (مگا پاسکال)
275	228	184	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20	22	24.4	نسبت طول به قطر
	260		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~210		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
220	نیروی قفل گیره (تن)
520	کورس بازشو گیره (میلی متر)
765 × 765	ابعاد صفحه (میلی متر)
530 × 530	فاصله بین میلهها (میلی متر)
1090	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
180~570	ضخامت قالب (میلی متر)
160	کورس پران (میلی متر)
6.2	نیروی پران (تن)
9	تعداد پین های پران

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
30	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
30	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
16.7	قدرت هیترها (کیلووات)
4	تعداد کنترل های حرارتی

	اطلاع کلی دستگاه
250	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
6 × 1.45 × 2.1	ابعاد ماشین (متر)
7	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
778	653	540	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
707	594	491	وزن تزریق (گرم)
60	55	50	قطر پیچ (میلی متر)
149	177	215	فشار تزریق (مگا پاسکال)
324	273	225	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20	22	24.2	نسبت طول به قطر
	275		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~230		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	260
کورس بازشو گیره (میلی متر)	540
ابعاد صفحه (میلی متر)	850×850
فاصله بین میلهها (میلی متر)	580×580
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	1140
ضخامت قالب (میلی متر)	200~600
کورس پران (میلی متر)	170
نیروی پران (تن)	7.1
تعداد پین های پران	9

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	40
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	37
قدرت هیترها (کیلووات)	18.4
تعداد کنترل های حرارتی	5

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	300
ابعاد ماشین (متر)	6.1×1.52×2.2
وزن ماشین (تن)	9



C	B	A	واحد تزریق
1458	1270	1095	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
1326	1155	996	وزن تزریق (گرم)
75	70	65	قطر پیچ (میلی متر)
136	156	181	فشار تزریق (مگا پاسکال)
444	386	333	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19.6	21	22.6	نسبت طول به قطر
	330		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~185		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
330	نیروی قفل گیره (تن)
650	کورس بازشو گیره (میلی متر)
980×980	ابعاد صفحه (میلی متر)
680×680	فاصله بین میلهها (میلی متر)
1330	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
220~680	ضخامت قالب (میلی متر)
190	کورس پران (میلی متر)
9	نیروی پران (تن)
13	تعداد پین های پران

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
47.3	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
45	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
26.4	قدرت هیترها (کیلووات)
5	تعداد کنترل های حرارتی

	اطلاع کلی دستگاه
400	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
7×1.66×2.3	ابعاد ماشین (متر)
13	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
2270	2011	1767	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
2064	1828	1607	وزن تزریق (گرم)
85	80	75	قطر پیچ (میلی متر)
148	168	191	فشار تزریق (مگا پاسکال)
521	462	406	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.5	21.8	23.2	نسبت طول به قطر
	400		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~175		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	400
کورس بازشو گیره (میلی متر)	720
ابعاد صفحه (میلی متر)	1060×1060
فاصله بین میلهها (میلی متر)	730×730
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	1470
ضخامت قالب (میلی متر)	250~750
کورس پران (میلی متر)	210
نیروی پران (تن)	11.3
تعداد پین های پران	13

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	55.8
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	55
قدرت هیترها (کیلووات)	31.5
تعداد کنترل های حرارتی	6

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	500
ابعاد ماشین (متر)	7.7×1.72×2.4
وزن ماشین (تن)	16.5



C	B	A	واحد تزریق
2704	2412	2136	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
2459	2193	1943	وزن تزریق (گرم)
90	85	80	قطر پیچ (میلی متر)
145	163	184	فشار تزریق (مگا پاسکال)
599	534	473	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.6	22	23.3	نسبت طول به قطر
	425		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~160		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	500
کورس بازشو گیره (میلی متر)	780
ابعاد صفحه (میلی متر)	1190×1160
فاصله بین میلهها (میلی متر)	830×800
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	1590
ضخامت قالب (میلی متر)	300~810
کورس پران (میلی متر)	230
نیروی پران (تن)	13.9
تعداد پین های پران	13

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	40+30
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	37+30
قدرت هیترها (کیلووات)	35
تعداد کنترل های حرارتی	6

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	650
ابعاد ماشین (متر)	8.3×1.95×2.5
وزن ماشین (تن)	20



C	B	A	واحد تزریق
3190	2863	2554	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
2901	2603	2322	وزن تزریق (گرم)
95	90	85	قطر پیچ (میلی متر)
146	162	182	فشار تزریق (مگا پاسکال)
664	596	532	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.8	22	23.2	نسبت طول به قطر
	450		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~135		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	600
کورس باز شو گیره (میلی متر)	850
ابعاد صفحه (میلی متر)	1270×1240
فاصله بین میلها (میلی متر)	875×845
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	1730
ضخامت قالب (میلی متر)	350~880
کورس پران (میلی متر)	260
نیروی پران (تن)	16.6
تعداد پین های پران	17

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	40+40
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	37+37
قدرت هیترها (کیلووات)	39
تعداد کنترل های حرارتی	6

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	800
ابعاد ماشین (متر)	9.1×2.0×2.6
وزن ماشین (تن)	27



C	B	A	واحد تزریق
3731	3367	3022	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
3393	3062	2748	وزن تزریق (گرم)
100	95	90	قطر پیچ (میلی متر)
168	186	207	فشار تزریق (مگا پاسکال)
652	589	528	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.1	21.2	22.3	نسبت طول به قطر
	475		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~130		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
700	نیروی قفل گیره (تن)
930	کورس بازشو گیره (میلی متر)
1350×1320	ابعاد صفحه (میلی متر)
930×900	فاصله بین میلهها (میلی متر)
1880	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
380~950	ضخامت قالب (میلی متر)
280	کورس پران (میلی متر)
18.1	نیروی پران (تن)
21	تعداد پین های پران

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
47.3+40	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
45+37	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
48	قدرت هیترها (کیلووات)
6	تعداد کنترل های حرارتی

	اطلاع کلی دستگاه
900	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
10.1×2.1×2.8	ابعاد ماشین (متر)
31	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
4749	3925	3179	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
4321	3571	2893	وزن تزریق (گرم)
110	100	90	قطر پیچ (میلی متر)
159	193	238	فشار تزریق (مگا پاسکال)
759	627	508	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19.6	21.6	24	نسبت طول به قطر
	500		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~130		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	800
کورس بازشو گیره (میلی متر)	1050
ابعاد صفحه (میلی متر)	1480×1480
فاصله بین میلهها (میلی متر)	1010×1010
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	2050
ضخامت قالب (میلی متر)	400~1000
کورس پران (میلی متر)	300
نیروی پران (تن)	24.6

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	47.3+47.3
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	45+45
قدرت هیترها (کیلووات)	52

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	1000
ابعاد ماشین (متر)	10.5×2.4×3
وزن ماشین (تن)	42



C	B	A	واحد تزریق
6217	5224	4317	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
5657	4754	3928	وزن تزریق (گرم)
120	110	100	قطر پیچ (میلی متر)
146	174	210	فشار تزریق (مگا پاسکال)
944	793	656	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19.2	21	23.1	نسبت طول به قطر
	550		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~115		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
1080	نیروی قفل گیره (تن)
1100	کورس بازشو گیره (میلی متر)
1630×1630	ابعاد صفحه (میلی متر)
1150×1110	فاصله بین میلهها (میلی متر)
2200	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
500~1100	ضخامت قالب (میلی متر)
320	کورس پران (میلی متر)
24.6	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+47.3	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+45	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
68.5	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
1300	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
11.5×2.8×3.5	ابعاد ماشین (متر)
56	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
7695	6556	5509	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
7002	5966	5013	وزن تزریق (گرم)
130	120	110	قطر پیچ (میلی متر)
141	165	197	فشار تزریق (مگا پاسکال)
1102	939	789	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19.3	21	23	نسبت طول به قطر
	580		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~110		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
1300	نیروی فقل گیره (تن)
1250	کورس بازشو گیره (میلی متر)
1860×1860	ابعاد صفحه (میلی متر)
1280×1280	فاصله بین میلهها (میلی متر)
2530	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
550~1280	ضخامت قالب (میلی متر)
350	کورس پران (میلی متر)
32.2	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+55.8	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+55	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
78	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
1500	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
12.6×3.1×3.8	ابعاد ماشین (متر)
65	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
12363	10770	9286	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
11251	9800	8450	وزن تزریق (گرم)
150	140	130	قطر پیچ (میلی متر)
123	141	164	فشار تزریق (مگا پاسکال)
1611	1403	1210	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.5	22	23.7	نسبت طول به قطر
	700		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~85		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
1680	نیروی قفل گیره (تن)
1520	کورس بازشو گیره (میلی متر)
2200×2070	ابعاد صفحه (میلی متر)
1500×1350	فاصله بین میلهها (میلی متر)
3020	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
700~1500	ضخامت قالب (میلی متر)
400	کورس پران (میلی متر)
36.3	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+47.3+47.3	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+45+45	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
94.5	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
1700	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
14.6×3.5×4	ابعاد ماشین (متر)
100	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
12363	10770	9286	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
11251	9800	8450	وزن تزریق (گرم)
150	140	130	قطر پیچ (میلی متر)
123	141	164	فشار تزریق (مگا پاسکال)
1749	1523	1313	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.5	22	23.7	نسبت طول به قطر
	700		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~90		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
2000	نیروی قفل گیره (تن)
1650	کورس بازشو گیره (میلی متر)
2410×2280	ابعاد صفحه (میلی متر)
1650×1500	فاصله بین میلهها (میلی متر)
3220	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
770~1570	ضخامت قالب (میلی متر)
400	کورس پران (میلی متر)
43	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+55.8+47.3	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+55+45	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
94.5	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
1900	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
14.8×3.6×4.3	ابعاد ماشین (متر)
128	وزن ماشین (تن)



C	B	A	واحد تزریق
15072	13246	11539	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
13715	12054	10500	وزن تزریق (گرم)
160	150	140	قطر پیچ (میلی متر)
125	142	163	فشار تزریق (مگا پاسکال)
1862	1637	1426	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.6	22	23.6	نسبت طول به قطر
	750		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~85		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

واحد گیره	
نیروی قفل گیره (تن)	2200
کورس بازشو گیره (میلی متر)	1800
ابعاد صفحه (میلی متر)	2440×2480
فاصله بین میلهها (میلی متر)	1750×1600
مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)	3510
ضخامت قالب (میلی متر)	770~1710
کورس پران (میلی متر)	400
نیروی پران (تن)	43

واحد هیدرولیک	
حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)	16
قدرت موتور اصلی (کیلو وات)	55.8+55.8+55.8
قدرت درایور سروو (کیلو وات)	55+55+55
قدرت هیترها (کیلووات)	110

اطلاع کلی دستگاه	
ظرفیت تانک روغن (لیتر)	2100
ابعاد ماشین (متر)	15.5×3.7×4.2
وزن ماشین (تن)	148



C	B	A	واحد تزریق
21618	19283	17081	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
19673	17548	15544	وزن تزریق (گرم)
180	170	160	قطر پیچ (میلی متر)
144	161	182	فشار تزریق (مگا پاسکال)
1920	1713	1517	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
19.8	21	22.4	نسبت طول به قطر
	850		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~80		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
2500	نیروی قفل گیره (تن)
1900	کورس بازشو گیره (میلی متر)
2700×2550	ابعاد صفحه (میلی متر)
1800×1720	فاصله بین میلهها (میلی متر)
3700	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
800~1800	ضخامت قالب (میلی متر)
450	کورس پران (میلی متر)
43	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+55.8+47.3+47.3	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+55+45+45	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
155	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
2300	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
17×3.9×5.1	ابعاد ماشین (متر)
175	وزن ماشین (تن)

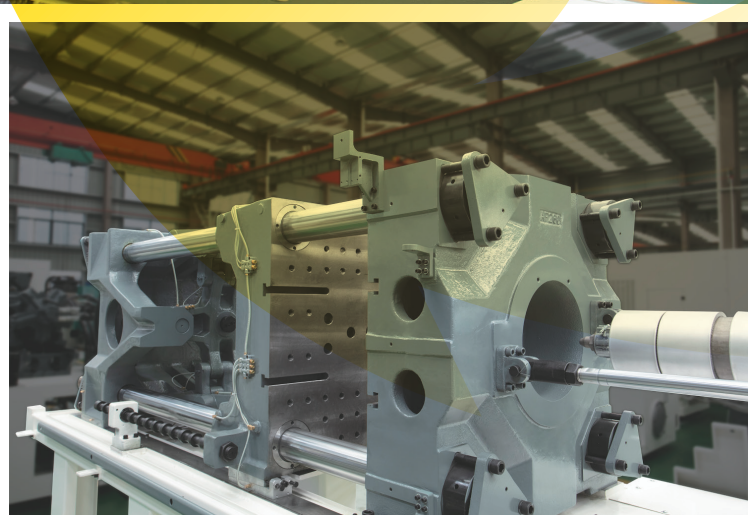
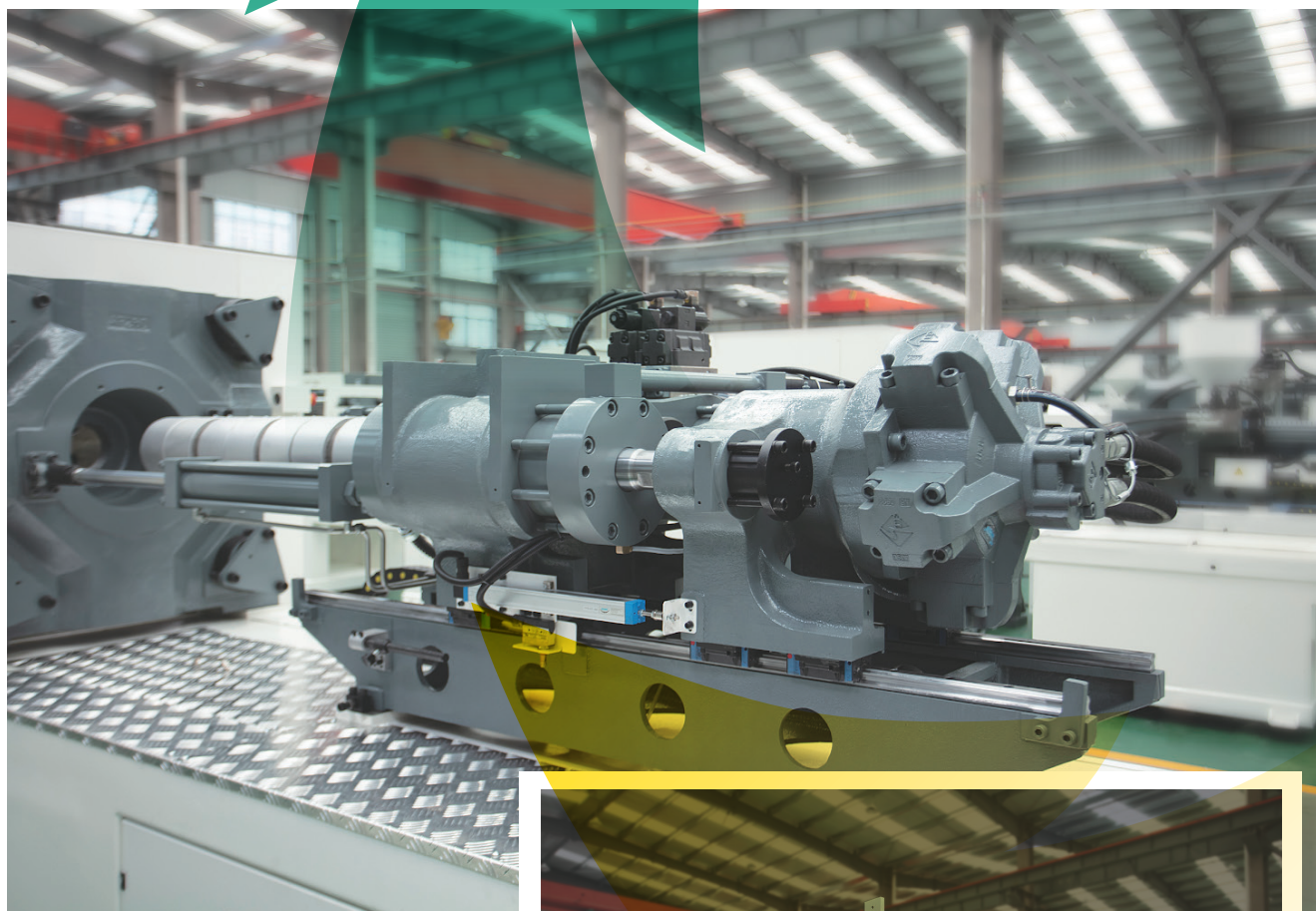


C	B	A	واحد تزریق
44642	40676	29884	حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
40625	37015	27195	وزن تزریق (گرم)
220	210	180	قطر پیچ (میلی متر)
137	150	205	فشار تزریق (مگا پاسکال)
2257	2057	1511	سرعت تزریق (گرم / ثانیه)
20.4	21	22	نسبت طول به قطر
	1175		کورس حرکت پیچ (میلی متر)
	0~60		سرعت گردش پیچ (دور / دقیقه)

	واحد گیره
2800	نیروی قفل گیره (تن)
2000	کورس بازشو گیره (میلی متر)
2735×2685	ابعاد صفحه (میلی متر)
1900×1750	فاصله بین میلهها (میلی متر)
3900	مجموع کورس و ارتفاع قالب (میلی متر)
1000~1900	ضخامت قالب (میلی متر)
450	کورس پران (میلی متر)
55.3	نیروی پران (تن)

	واحد هیدرولیک
16	حداکثر فشار هیدرولیک (مگاپاسکال)
55.8+55.8+55.8+55.8	قدرت موتور اصلی (کیلو وات)
55+55+55.8+55.8	قدرت درایور سروو (کیلو وات)
187	قدرت هیترها (کیلووات)

	اطلاع کلی دستگاه
2600	ظرفیت تانک روغن (لیتر)
18.9×3.9×5.5	ابعاد ماشین (متر)
195	وزن ماشین (تن)



A F II

AIRFA
AF II Series



www.faranmachine.com